



Scotch-Weld™

Vysoce výkonné neoprenové lepidlo na pryže 1300 • 1300L

Technické parametry

Prosinec, 2007

Popis výrobku

3M™ Scotch-Weld™ Vysoce výkonná neoprenová lepidla na pryže 1300 a 1300L se mohou používat ke spojování kovů, dřeva, většiny plastů a neoprenu, regenerátu, SBR a butylkaučuku. Vyznačují se vysokou okamžitou pevností a vynikající tepelnou odolností. Lepidlo Scotch-Weld 1300L je verze lepidla Scotch-Weld 1300 s nižším podílem tuhých látek, nižší viskozitou.

Vlastnosti

- 3M™ Scotch-Weld™ Vysoce výkonné neoprenové lepidlo na pryže 1300L pro náročné aplikace splňuje požadavky MMM-A-121.
- Rozsah teplot použití je -30 °F (-34 °C) až 300 °F (149 °C).
- Doba otevřenosti: lepidlo Scotch-Weld 1300 až 12 minut;
lepidlo Scotch-Weld 1300L až 8 minut.
- Spojuje neopren, SBR, butylkaučuk a jiné typy pryží s různými substráty.
- Lepidlo Scotch-Weld 1300L je verze lepidla Scotch-Weld 1300 s nižším podílem tuhých látek a nižší viskozitou, pro snadnější nanášení štětcem a stříkáním.

Typické fyzikální vlastnosti

Poznámka: Následující technické informace a údaje jsou pouze reprezentativní nebo typické a neměly by být používány pro účely specifikace.

Výrobek	3M™ Scotch-Weld™ Vysoce výkonné neoprenové lepidlo na pryže	
	1300	1300L
Viskozita (přibližně)	1500 - 4000 cp	250 - 1000 cp
Brookfieldův viskozimetr	RVF #4 sp při 20 ot./min. při 80 °F (27 °C)	RVF #2 sp při 20 ot./min. při 80 °F (27 °C)
Obsah tuhých látek (váhový podíl)	34 - 39 %	26 - 33 %
Báze	Polychloroprén	Polychloroprén
Barva	Žlutá	Žlutá
Čistá hmotnost (přibl.)	7,1 - 7,5 lb/gal	6,9 - 7,3 lb/gal
Bod vzplanutí	-14 °F (-26 °C)	-14 °F (-26 °C)
Rozpouštědlo*	Destilát ropy, metyletylketon a toluen	Destilát ropy, metyletylketon a toluen

*Tyto produkty obsahují rozpouštědlo, které není fotochemicky reaktivní.

3M™ Scotch-Weld™

Vysoce výkonné neoprenové lepidlo na pryže

1300 • 1300L

Informace k manipulaci/ aplikaci

Návod k použití:

1. Příprava povrchu

Odstraňte prach, nečistotu, olej, tuky, vosk, nátěr atd. Setření rozpouštědlem jako metyletylketon (MEK)* pomůže při přípravě povrchu pro spojování.

2. Teplota při aplikaci

Nejlepších výsledků je dosahováno, když je teplota lepidla a spojovaných povrchů minimálně 65 °F (18 °C). Při skladování pod 30 °F (-1 °C) nechte lepidlo zahřát na pokojovou teplotu pouze umístěním do teplé místnosti (nepřekročte 120 °F [49 °C]) a následně důkladně promíchejte.

3. Aplikace

Před použitím dobře zamíchejte. Naneste štětcem, prouděním nebo stříkáním jednotnou tenkou vrstvu lepidla na oba spojované povrchy. Je doporučován nános na povrch o hmotnosti za sucha 2,5 g až 3,5 g/stopu². Porézní povrchy mohou vyžadovat více než jednu vrstvu. Stejněměrná, lesklá vrstva znamená dostatek lepidla.

4. Doba schnutí

Nechte lepidlo schnout, až už není vlhké (maximální doba schnutí je asi 4 minuty).

5. Doba otevřenosti

Jakmile uschnou, mají tato lepidla krátkou otevřenou dobu (8 až 12 minut).

6. Spojení

Před spojením povrchy pečlivě umístěte. Při kontaktu dojde k okamžitému spojení. Aplikujte dostatečný tlak pro zajištění dobrého kontaktu mezi natřenými povrchy. Se spojenými díly je možné okamžitě manipulovat.

7. Reaktivace (oživení)

Větší okamžité pevnosti lze dosáhnout reaktivací rozpouštědla. Pro reaktivaci rozpouštědla naneste na oba povrchy lepidlo a nechte zaschnout na dotyk. Lehce potřete povrch metyletylketonem (MEK)* a dokončete spojování během 30 sekund.

8. Čištění

Použijte rozpouštědlo jako 3M™ Scotch-Weld™ Rozpouštědlo č. 2* nebo metyletylketon (MEK)* pro čištění aplikačních pomůcek ihned po použití. Nadbytečné lepidlo můžete odstranit z jiných povrchů pomocí čisticího prostředku 3M™ Průmyslový čistič* nebo podobného.

***Poznámka:** Při používání rozpouštědel odstraňte všechny zdroje vznícení včetně zapalovacích plamínek a dodržuje bezpečnostní pokyny a směrnice výrobce pro použití.

Návrhy zařízení pro aplikaci

Poznámka: Vhodné zařízení pro aplikaci zvyšuje kvalitu lepeného spoje. Navrhujeme následující zařízení pro aplikaci ke zvážení uživatele, v závislosti na daném účelu uživatele a postupu aplikace.

1. Čerpání:

Dávkovací systém 5galonové konve:

- 3M™ Scotch-Weld™ Vysoce výkonné neoprenové lepidlo na pryže 1300 pro náročné aplikace – 4:1 dvojčinné kontrolní čerpadlo s kulovým kohoutem, 4 krychlové palce/cyklus 3" vzduchový motor. Je vyžadován kryt konve ke snížení ztráty rozpouštědla.
- 3M™ Scotch-Weld™ Vysoce výkonné neoprenové lepidlo na pryže 1300L pro náročné aplikace – použijte tlakovou nádobu pro přívod materiálu.

Dávkovací systém 55galonové konve:

- Scotch-Weld lepidlo 1300 – 4:1 dvojčinné kontrolní čerpadlo s kulovým kohoutem, 4 krychlové palce/cyklus 3" vzduchový motor, snímatelné čerpadlo.
- Scotch-Weld lepidlo 1300L – 2:1 provedení s odloučeným čerpadlem.

3M™ Scotch-Weld™

Vysoce výkonné neoprenové lepidlo na pryže

1300 • 1300L

Návrhy zařízení pro aplikaci (pokračování)

Příslušenství:

1. Hadice – Samuel Moore Synflex nebo ekvivalentní, 500 psi minimální provozní tlak.

Požadavky chemické odolnosti:

1. Těsnění, ucpávky a hadice ve styku s tímto lepidlem musí být odolné ketonům a aromatickým rozpouštědlům. Jsou doporučovány díly z Nylonu a Teflonu® nebo s nánosem těchto materiálů.

2. Stříkání:

3M™ Scotch-Weld™ Vysoce výkonné neoprenové lepidlo na pryže 1300L

Stříkací pistole	Vzduchový uzávěr	Hrot kapaliny	Rozprašovací tlak vzduchu	Přibližné požadavky na vzduch*	Tok kapaliny**
Vzduchový rozprašovač – držený ručně					
Binks 2001, 95	63PH	63BSS (0,046")	70 psi	21 CFM	6,5 fl. oz./min.
DeVilbiss JGA, MSA	704	FX (0,042")	70 psi	17 CFM	5 fl. oz./min.
Vzduchový rozprašovač – automatický					
Binks 21, 95A, 610	63PH	63BSS (0,046")	70 psi	21 CFM	6,5 fl. oz./min.
DeVilbiss AGX	704	FX (0,042")	70 psi	17 CFM	5 fl. oz./min.

Poznámka: Tato lepidla nejsou doporučována pro stříkání bez vzduchu.

* 3 H.P. Kompresor pro přerušované použití.

5 H.P. Kompresor pro kontinuální použití.

**Pro měření toku kapaliny: Natlakujte jen zdroj kapaliny; zatáhněte za spoušť; nechte natéct materiál do měřicího zařízení po dobu 60 sekund; zvýšte nebo snižte tlak zdroje kapaliny pro získání požadovaného toku kapaliny.

Všechny hadice by měly být opatřeny nánosem nylonu nebo PVA. Těsnění a ucpávky přicházející do styku s těmito lepidly by měly být obloženy nebo opatřeny nánosem Teflonu®.

3. Štětce

Používejte štětce určené pro barvy na bázi oleje.

Typické parametry kvality lepidla

Poznámka: Následující technické informace a údaje jsou pouze reprezentativní nebo typické a neměly by být používány pro účely specifikace.

180° Pevnost při odtrhování plátno/ocel			Pevnost překrytí ve stříhu** 1/8" Birch / 1/8" Birch	
Čas při 75 °F (24 °C)	Test Teplota	Hodnota (piw)	Test Teplota	Hodnota (psi)
1 den	75 °F (24 °C)	18	-30 °F (-34 °C)	343
3 dny	75 °F (24 °C)	48	75 °F (24 °C)	549
5 dny	75 °F (24 °C)	51	150 °F (65 °C)	195
7 dny	75 °F (24 °C)	52	180 °F (82 °C)	136
2 týdny	75 °F (24 °C)	30*	200 °F (93 °C)	85
3 týdny	75 °F (24 °C)	20*	225 °F (110 °C)	85
Po 3 týdnech	-30 °F (-34 °C)	49		
Po 3 týdnech	150 °F (66 °C)	32,5		
Po 3 týdnech	180 °F (82 °C)	26		

* Tyto hodnoty NEODRÁŽEJÍ ztrátu pevnosti, ale představují nárůst v modulu. Kvůli lepeným materiálům a postupu je porucha spoje z plátna. Skutečná pevnost těchto lepidel se zvyšuje.

** Spoje po stárnutí 2 týdnů při teplotě místnosti před testováním.

3M™ Scotch-Weld™

Vysoce výkonné neoprenové lepidlo na pryže

1300 • 1300L

Skladování	Skladujte produkt při teplotě 60-80 °F (16-27 °C) pro dosažení jeho maximální skladovatelnosti. Vyšší teploty mohou zkracovat normální skladovatelnost. Nižší teploty mohou způsobit dočasné zvýšení viskozity. Při skladování dodržujte postup „první dovnitř - první ven“.
Skladovací doba	Při skladování za doporučené teploty v originálním neotevřeném obalu je tento produkt použitelný po dobu 15 měsíců od data zaslání.
Upozornění	Před použitím produktu si na etiketě produktu a v materiálovém listu prostudujte informace o bezpečnosti a ochraně zdraví. Pro další informace k ochraně zdraví a bezpečnosti při práci volejte 1-800-364-3577 nebo (651) 737-6501.
Použití výrobku	Veškerá prohlášení, technické informace a doporučení obsažené v tomto dokumentu vycházejí ze zkoušek a zkušeností, které firma 3M považuje za spolehlivé. Avšak mnoho faktorů mimo kontrolu firmy 3M může ovlivnit použití a funkci výrobku 3M při konkrétní aplikaci, a to včetně podmínek, za kterých je výrobek používán, a času a podmínek prostředí, za kterých má výrobek plnit svoji funkci. Protože tyto faktory zná výhradně uživatel a jsou pod jeho kontrolou, je nezbytné, aby uživatel posoudil výrobek 3M a určil, zda je vhodný pro konkrétní účel a zda vyhovuje uživatelem zvolené metodě aplikace.
Záruka a omezené nároky	Pokud není uvedeno jinak v dokumentaci k výrobku, na příbalových letáčích nebo na baleních jednotlivých produktů, firma 3M zaručuje, že každý výrobek značky 3M splňuje příslušné technické parametry v okamžiku své expedice z firmy 3M. Pro jednotlivé výrobky mohou platit dodatečné nebo rozdílné záruky, jak jsou uvedené v dokumentaci k výrobku, na příbalových letáčích nebo na obalech výrobků. SPOLEČNOST 3M NEPOSKYTUJE ŽÁDNÉ DALŠÍ ZÁRUKY, VÝSLOVNÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, VČETNĚ, ALE NEOMEZUJÍ SE NA PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL NEBO JAKÉKOLIV PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY PLYNOUCÍ Z PRŮBĚHU JEDNÁNÍ, ZVYKŮ NEBO OBCHODNÍCH ZVYKLOSTÍ. Uživatel je zodpovědný za rozhodnutí, zda je výrobek spol. 3M vhodný pro konkrétní účel a zda vyhovuje uživatelem zvolené aplikaci. Pokud se u tohoto výrobku během záruční lhůty vyskytnou závady, vaším výlučným nárokem a jedinou povinností prodejce firmy 3M a prodejce bude, dle uvážení firmy 3M, výměna výrobku nebo vrácení kupní ceny.
Omezení odpovědnosti	S výjimkou případů, kdy je to nařízeno zákonem, nenese společnost 3M ani prodejce odpovědnost za jakékoli ztráty nebo škody, které vznikly v důsledku používání tohoto produktu 3M, ať už přímé, nepřímé, speciální, náhodné nebo následné, bez ohledu na prosazovanou právní teorii, včetně záruky, smlouvy, zanedbání nebo přímé odpovědnosti.

ISO 9001:2000

Tento výrobek Divize průmyslových lepidel a pásek byl vyroben v souladu se systémem kvality 3M zaregistrovaným podle norem ISO 9001:2000.



Divize průmyslových pásek a lepidel

3M Česko, spol. s r. o.
V Parku 2343/24
148 00 Praha 4
tel.: +420 261 380 111
fax: +420 261 380 110
www.3M.cz



Recyklovaný papír
40% předspotřební odpad
10% pospotřební odpad

3M a Scotch-Weld jsou obchodní značky společnosti 3M Company.
Teflon je registrovaná obchodní značka společnosti E.I. DuPont de Nemours Co.
Vytlačeno v U.S.A.
©3M 2007 78-6900-9887-2 (12/07)