

Scotch-Grip™

Vinylové lepidlo 1099

Informace o výrobku

Aktualizováno: březen 1996
Nahrazuje vydání z: listopadu 1993

Popis výrobku

Rychleschnoucí lepidlo s dobrou odolností proti migraci změkčovadel. Spoje schnou na vzduchu a mají vysokou pevnost a jsou odolné proti povětrnostním vlivům, vodě, oleji a většině rozpouštědel.

Je velmi vhodné k lepení vinylových lisovaných profilů a desek. Lepí také tkaniny, pěnové materiály a pružné plasty.

Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

Báze	Nitrilový kaučuk	
Rozpouštědlo	Aceton	
Bod vzplanutí rozpouštědla	-15°C	
Konzistence	Středně hustá kapalina	
Hustota	0,88	
Viskozita (28°C A3 V10 Brookfield RVF)	2500 cps	
Barva	Světle žlutohnědá	
Skladovatelnost	15 měsíců od data expedice z 3M, pokud se skladuje v původním obalu při teplotě 21°C a relativní vlhkosti 50 %	

Funkční charakteristiky

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

Pevnost adheze při odtrhování v úhlu 180°

Plátno / hliník, zkušební metoda 3M C4013.
C4013: rychlost stahování: 50 mm/min

Následující hodnoty byly naměřeny na jedné výrobní dávce.

ČAS	ZKUŠEBNÍ METODA	VÝSLEDKY (daN/cm)
1 h při 24°C	C4013 e	1,08
96 h při 24°C	C4013 e	5,28
72 h při 24°C + 24 h ve vodě	C4013 f	5,80

Datum: březen 1996
Vinylové lepidlo 1099

Funkční charakteristiky Vodící čára (pokrač.)

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

Pevnost adheze při odtrhování v úhlu 180°
Plátno / ocel

ČAS	ZKUŠEBNÍ METODA	VÝSLEDKY (daN/cm)
1 den	24°C	1,4
3 dny	24°C	3,1
5 dnů	24°C	3,2
7 dnů	24°C	2,4
2 týdny	24°C	2,3
3 týdny	24°C	2,1
3 týdny	-34°C	3,8
3 týdny	65°C	1,4
3 týdny	82°C	0,5

Návod k použití

Příprava povrchu:

Povrchy musí být čisté, suché a prosté mastnoty.

Aplikace:

Před použitím důkladně zamíchejte. Štětkou s tuhými, krátkými štětiniami nebo jinou nanášecí metodou naneste na jeden nebo oba lepené povrchy tenkou, rovnoměrnou vrstvu. Všeobecně se doporučuje potažení obou povrchů, protože v takovém případě se zvýší pevnost a prodlouží se otevřená doba před slepením. Porézní povrchy mohou vyžadovat více vrstev, aby bylo jisté, že na povrchu zůstane dostatečné množství lepidla. Nechte lepidlo vyschnout do stavu agresivní lepkavosti, ve kterém přilne, aniž se po lehkém dotyku přenáší na prsty. Vzhledem k tomu, že lepidlo Scotch-Grip 1099 rychle schne, je otevřená doba poměrně krátká. Stiskněte nebo vyválcujte povrchy pevně k sobě, aby byl zajištěn dostatečný kontakt v každém místě. Spoje dosahují bezprostředně po spojení značné pevnosti. Vytvoření konečného stupně pevnosti je do značné míry závislé na porézności lepených povrchů a době, za kterou vyprchá veškeré rozpouštědlo.

Dosažení konečné pevnosti lze urychlit reaktivačními metodami – viz níže.

Reaktivace se obvykle doporučuje při práci s velkými plochami, protože lepidlo rychle schne a pokud se přesáhne otevřená doba, mohou vznikat nekvalitní spoje. Reaktivace je užitečná zejména v případech, kdy se v jednom okamžiku lepí více malých ploch.

Reaktivace rozpouštědlem:

Nechte lepidlo zcela zaschnout. Vrstvu lepidla rychle přetřete látkou navlhčenou ketonovým nebo esterovým rozpouštědlem a běžným způsobem dokončete spojení. Pokud jsou natřené plochy udržovány v čistém stavu, lze je reaktivovat rozpouštědlem až do šesti měsíců po aplikaci.

Reaktivace teplem:

Nechte lepidlo zcela zaschnout na vzduchu. Spojte povrchy a ohřejte je v peci, lisu nebo pod lampami na teplotu 120°C až 150°C. Je třeba chvíli počkat, až teplo projde deskami k vrstvě lepidla.

Během ohřívání musí působit dostatečný tlak, aby byl zajištěn těsný kontakt.

Bude-li třeba, po vytvoření spoje podle výše popsaného postupu vytvrzujte lepidlo za působení tepla podle níže uvedených tabulek a spoj získá výborné vlastnosti.

Pokrytí:

Přibl. 10 m²/l při nanášení středně velkou štětkou (vrstva lepidla po zaschnutí 0,025 mm).

Otevřená doba:

Až 10 minut při nanášení na jeden povrch.
Až 50 minut při nanášení na oba povrchy.
Tloušťka mokré vrstvy při 25°C: 0,25 mm.

Rozsah aplikačních teplot:

16°C až 27°C

Čištění:

Nadbytečné lepidlo lze odstranit methyl-ethylketonem, acetonem nebo průmyslovým čisticím prostředkem 3M (S-151). Při práci s rozpouštědly se musí dodržovat příslušná bezpečnostní opatření pro manipulaci s těmito materiály.

Teplota vrstvy lepidla	Minimální délka vytvrzování
93°C	120 min
116°C	40 min
138°C	12 min
160°C	8 min
182°C	5 min
204°C	2 min

Datum: březen 1996
Vinylové lepidlo 1099

Aplikace

Lepidlo 1099 je díky světlé barvě a odolnosti proti změkčovadlům vhodné zejména k lepení plastů. Mezi typické aplikace a způsoby koncového použití patří:

Lepení součástí z ABS pro spotřebiče a panely uvnitř automobilů.

Lepení frenolických pryskyřic, používaných v elektrických zařízeních na deskách s plošnými spoji.

Lepení vinylových polymerů / kopolymerů, používaných v potrubích, plechových tabulích a obalových materiálech.

Lepení kůže, urethanové pěny, gumy a mnoha typů plastů na kovy, dřevo a lisované dřevovláknité desky.

Skladovací podmínky

Abyste dosáhli maximální skladovatelnosti, tento výrobek skladujte při teplotách 15°C až 27°C.

Informace o ochraně zdraví a bezpečnosti

Bezpečnostní opatření:
Vysoce hořlavé lepidlo. Může způsobit podráždění očí. Chraňte tento výrobek a jeho výpary před teplem a otevřeným ohněm. Nekuřte. Výpary tohoto výrobku jsou hořlavé. Přijměte vhodná opatření na ochranu proti elektrostatickým výbojům. Vyhněte se dlouhodobému vdechování výparů. Používejte pouze v dobře větraných prostorách s dostatečným pohybem vzduchu a předcházejte hromadění výparů nad povolené meze. Vyhněte se kontaktu s očima a dlouhodobému nebo opakovanému kontaktu s kůží.

První pomoc:

Kontakt s očima:

Oči okamžitě vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc.

Kontakt s kůží:

Kůži omyjte mýdlem a vodou.

Pokud lepidlo nepoužíváte, uchovávejte ho v zavřené nádobě.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

Další informace o ochraně zdraví a bezpečnosti získáte v toxikologickém oddělení v Bracknellu, tel. (0344) 858000.

Specifikace

Výrobek splňuje specifikace: MMM-a-189 C třída 2.
AFS 87C.
DTD 900/4698