

Fastbond™

2000-NF Kontaktní lepidlo a aktivátor

Technické informace

Popis výrobku

Fastbond 2000-NF je kontaktní lepidlo na bázi vodní disperze s vysokým obsahem pevných složek, které poskytuje možnost okamžitého slepení a manipulační pevnosti bez použití vysoušecích zařízení.

Vlastnosti

Okamžité slepení bez použití tepla.
Okamžitá manipulační pevnost.
Lepí pružný polyuretan a latexové pěny, laminát, dřevo, překližku, hliník, lakované kovy, dřevotřísku, textil, dřevovláknité desky, a mnoho plastů.

Možnost postformingu, teplotní odolnost.
Nanáší se metodou sdruženého nástřiku (žádné míchání předem, neomezená doba použitelnosti).
K dispozici v modré barvě.

Fyzikální vlastnosti

Není určeno pro účely specifikace

	2000-NF Lepidlo	Aktivátor 1
Viskozita Brookfield Viskometr RVF sp.2 při 20 rpm při 26°C.	200-700 cPs	jako voda
Obsah pevných složek (podle hmotnosti)	47 - 51%	13.5 - 16.5 %
Báze	Polychloropren	Anorganická sůl
Barva	Modrá	Bezbarvý
Čistá hmotnost	1.06 - 1.11	1.12 - 1.16
Bod vzplanutí	Žádný	
Krycí schopnost při 20 g/m² suché hmotnosti *	25 m ² /l (včetně aktivátoru)	
Metoda aplikace	Sdružený nástřik	Sdružený nástřik
Poměr míchání	15 dílů	1 díl
pH	10 - 11	3.7 - 4.6
Skladovatelnost	12 měsíců od data expedice při skladování v originálním balení při teplotě 21°C (70°F) a 50 % relativní vlhkosti	
* Pro lepení HPL krycí schopnost při 15g/m ² suché hmotnosti nebo 30m ² /l.		

'Fastbond' 2000-NF Lepidlo
a 'Fastbond' Aktivátor

Navrhovaná nanášecí zařízení	Použití správného nanášecího zařízení zvyšuje účinnost lepidla.	Navrhujeme následující nanášecí zařízení k úvaze uživateli s ohledem na zvláštní účel použití a metodu aplikace.	
Zařízení na vzduchové rozprašování	Pro ruční aplikaci se používají zařízení pro sdružený nástřik. Tyto aplikátory rozprašují aktivátor a lepidlo oddělenými tryskami a míchání probíhá až mimo aplikátor.	Pro automatické nástřikové systémy jsou používány oddělené aplikátory pro aktivátor a lepidlo, které určují sbíhavost nástřiků jednotlivých složek a míchají je před tím, než dopadnou na lepený povrch.	Poznámka: míchání lepidla a aktivátoru předem není možné, lepidlo se potom stává nepoužitelným. Pro další doporučení ohledně typu nástřikového zařízení kontaktujte, prosím, obchodního zástupce firmy 3M.
Příslušenství	Tlakové nádoby: Lepidlo a aktivátor: k dosažení nejlepších výsledků použijte tlakové nádoby z nerezové oceli. Tlakové nádoby z jiných materiálů mohou být použity pouze s plastovou vložkou a s plastovou nebo nerezovou ponornou trubičkou a fittingy.	Čerpadla: Lepidlo : Je doporučeno používat plastová nebo nerezová dvoumembránová čerpadla o průměru více než 1 inch s teflonovými membránami a kulovými zpětnými ventily. Nepoužívejte pístová čerpadla s kmitavým pohybem nebo membránová čerpadla s průměrem menším než 1 inch. Aktivátor: Doporučuje se používat pístové čerpadlo 1:1 nebo 2:1 s kmitavým pohybem. Všechny části čerpadla, které jsou ve styku s aktivátorem musí být plastové nebo nerezové.	Hadice: Všechny hadice by měly být potaženy nylonem nebo polyetylenem. Fittingy by měly být z nerezové oceli nebo plastové Poznámka: Nepoužívejte hadice, které byly předtím ve styku s rozpouštědly, ať už hořlavými, nebo nehořlavými.
Informace k použití	Při použití lepidla a aktivátoru Fastbond 2000-NF je nutné, aby alespoň jeden lepený povrch byl porézní nebo propustný pro vodu.		
Příprava povrchu	Všechny povrchy musí být čisté, suché a zbavené prachu.		

'Fastbond' 2000-NF Lepidlo
a 'Fastbond' Aktivátor

Poměr nástřiku aktivátoru a lepidla	Je doporučeno aplikovat lepidlo Fastbond 2000-NF s aktivátorem Fastbond v poměru 15 dílů lepidla k 1 dílu aktivátoru (podle hmotnosti nebo objemu).	Ihned po nastříkání by aktivované lepidlo mělo být na dotyk lehce lepidivé.	
Aplikace	Ke smíchání lepidla a aktivátoru použijte aplikátor s vícenásobnou tryskou s externím mícháním, abyste dosáhli správného poměru lepidla Fastbond 2000-NF a aktivátoru.	Naneste rovnoměrnou vrstvu smíchaného lepidla na oba povrchy. K zajištění rovnoměrného pokrytí povrchu a kompletní aktivace lepidla dbejte na to, abyste každým tahem lehce překryli okraj předchozího pruhu lepidla.	Při správném poměru lepidla a aplikátoru vznikne rovnoměrný matný film.
Pokrytí	Přibližně 30 m ² /l postačuje k pokrytí 15m ² většiny lepených povrchů, jako je např. dekorativní laminát a dřevotřískové desky. Optimální účinnosti lze dosáhnout za použití 15-20 g/m ² suchého lepidla na každém povrchu.	Poznámka: Potřebné množství lepidla je závislé na porositě materiálu a požadované pevnosti spoje.	V závislosti na požadované účinnosti se navrhuje aplikovat více lepidla při lepení látek, pěn atd. V každém případě je k určení optimální úrovně pokrytí nutné zhodnocení uživatele.
Aktivační čas	S použitím správného poměru lepidla a aktivátoru a v závislosti na okolním prostředí lepidlo dostatečně aktivuje za 5-15 sekund po aplikaci.	V závislosti na okolním prostředí a lepeném materiálu by měly být díly slepeny do dvou hodin.	
Slepení	Při lepení a výrobě pěny přitlačte oba lepené povrchy ručně nebo mechanicky. Dostatečné přitlačení je nutné k zajištění dobrého kontaktu s lepidlem.	Při lepení dekorativních laminátů můžete použít rozpěrné vložky jako např. kolíky nebo proužky laminátu k zabránění předčasného kontaktu lepidla a tím slepení před správným umístěním lepených dílů. Potom odstraňte rozpěrné vložky a rovnoměrně přitlačte směrem k okrajům.	K dosažení správného kontaktu a ke zvláště ke slepení okrajů může být použit přitlačný váleček. Lepené materiály mohou být strojně obráběny, ořezávány atd. okamžitě po slepení. K dosažení optimální účinnosti použijte unášecí válec.

'Fastbond' 2000-NF Lepidlo
a 'Fastbond' Aktivátor

Čištění

Jestliže lepidlo ještě nezaktivovalo, povrchy je možné vyčistit pomocí malého množství detergentu a následně pomocí čističe, jako je např. 3M Citrus Based Cleaner apod.

Vytvrzené lepidlo může být odstraněno kombinací čističe 3M Citrus Based Cleaner a mechanického čištění, jako např. broušení drátěným kartáčem.

Typické výkonnostní vlastnosti

Poznámka:

Následující technické informace považujte za

typické a nesmí být používány pro účely specifikace.

Smyková pevnost (ASTM D1002)

3.2mm překližka k 3.2mm překližce. Po aplikaci lepidla byly materiály okamžitě slepeny a přitlačeny pomocí přítlačného válečku.

Spoje byly testovány po 3 týdnech při teplotě 23°C a 50% relativní vlhkosti při oddělování 5 mm/min.

Testovací teplota	Hodnota (MPa)
-34 °C	7.0
23 °C	2.5
82 °C	0.35
92 °C	0.28
106 °C	0.21

Vývoj smykové pevnosti (ASTM D1002)

3.2mm překližka k 3.2mm k překližce. Po aplikaci lepidla byly materiály okamžitě slepeny a přitlačeny pomocí přítlačného válečku.

Spoje byly testovány po vyznačené době při teplotě 25°C, 50% rel. vlhkosti a 32°C, 90% rel. vlhkosti při oddělování 5 mm/min.

Doba	Hodnota (MPa) 25°C, 50% rel.vlhkost	Hodnota (MPa) 32°C, 90% rel.vlhkost
1 minuta	0.38	0.38
15 minut	0.52	0.52
30 minut	0.91	1.12
60 minut	1.12	1.26
90 minut	1.16	1.33
2 hodiny	1.19	1.33
4 hodiny	1.61	1.51
8 hodin	1.82	1.79
24 hodin	2.03	2.21
3 dny	2.24	2.39
7 dní	2.46	2.46
14 dní	2.46	2.46
21 dní	2.46	2.46

'Fastbond' 2000-NF Lepidlo
a 'Fastbond' Aktivátor

**Pevnost v tahu
(ASTM C297)**

Vysokotlaký laminát na dřevotřískovou desku. Po aplikaci lepidla byly materiály ihned slepeny a přitlačeny pomocí přitlačného válečku.

Spoje byly testovány po 3 týdnech při teplotě 25°C, 50% rel. vlhkosti a při oddělovací rychlosti 1.27 mm/min.

Testovací teplota	Hodnota (MPa)
23 °C	0.59
82 °C	0.17
92 °C	0.17
106 °C	0.17

**Test teplotní odolnosti při
lepení uretanové pěny**

Lepení 100 mm silné uretanové pěny (19.4 kg/ml). Po aplikaci lepidla byly materiály okamžitě slepeny a ručně přitlačeny.

Slepené materiály byly potom hned umístěny na 3 měsíce do pece při teplotě 70°C.

Výsledky testu	Žádné poškození nebo otevření spoje.	Žádné snížení pevnosti lepeného spoje.
-----------------------	--------------------------------------	--

Skladování a manipulace

Nejvhodnější skladovací teplota je 15-27°C. Vyšší teploty zkracují normální dobu skladovatelnosti.

Nižší teploty způsobují zvýšenou viskozitu dočasně povahy. Tato disperzní lepidla se stanou

nepoužitelnými při delším skladování při teplotě pod 5°C.

Bezpečnostní informace

Upozornění:

Zabraňte kontaktu s očima. Může způsobit podráždění očí. Zabraňte delšímu vdechování výparů. Výpary mohou způsobit podráždění dýchacího ústrojí. Používejte pouze v dobře větraných prostorech. Chraňte před mrazem.

První pomoc:

Kontakt s očima:

Vypláchněte okamžitě větším množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc.

Kontakt s pokožkou:

Opláchněte vodou a mýdlem.

Další informace najdete v bezpečnostním listu.

3M a Fastbond jsou ochranné známky firmy 3M.

3M Česko, spol.s r.o.
Blanická 13
120 00 Praha 2
Tel.: 02/255145
Fax: 02/255140