



Scotch-Weld™ Základní nátěr pro konstrukční lepidla EC-3901

Technické parametry

Vydání č. 2

Úvod

EC-3901 se používá jako základní nátěr pro lepicí fólie a tekutá lepidla Scotch-Weld, a to v aplikacích, kde je žádoucí zlepšení přilnavosti na kovu či skle, nebo zvýšení odolnosti lepeného spoje vůči vlivům prostředí, a to při použití epoxidových a polyuretanových lepidel.

Výhody

- Zaručuje dokonalé přilnutí lepicích fólií k povrchu.
- Zjednodušuje plánování výroby, protože chrání očištěné povrchy až do okamžiku, kdy je možné dokončit operaci lepení.
- Kovům poskytuje odolnost vůči korozi.

Popis

Barva	Červená
Základní složka	Syntetická pryskyřice
Rozpouštědlo	Metylalkohol
Viskozita	5 ± 2 cps (Brookfield, RVF, vřeteno č. 1, 20 ot/min. při 27°C)
Čistá hmotnost	6,5 ± 0,2 lb/galon
Bod vzplanutí	15,5 °C

Vlastnosti produktu

Lepený materiál	Lepidlo	Překrytí vykazuje pevnost při		
		-55 °C	24 °C	82 °C
50 MIL slitina titanu 6-4	AF-126 0,06 mokrá	6380 psi	5280 psi	3650 psi
50 MIL nerezová ocel 17-7	AF-126 0,06 mokrá	10203 psi	6310 psi	3600 psi

Použití výrobku

Důkladně vyčištěný, suchý materiál zbavený jakékoliv mastnoty je nezbytný pro optimální funkčnost přípravku. Příprava povrchu musí být stanovena podle konkrétního použitého lepidla, zejména pokud se očekává odolnost spoje vůči specifickému prostředí.

Scotch-Weld™
Základní nátěr pro konstrukční lepidla
EC-3901

Příprava povrchu

Navrhovaný postup čištění pro hliník

1. Odmaštění výpary – kondenzující páry perchloroetylenu po dobu 5-10 minut.
2. Alkalické odmaštění – roztok Oakitu 164 (67- 82 g/l vody) při 88 °C ± 5 °C po dobu 10-20 minut. Okamžitě opláchněte pod velkým množstvím studené tekoucí vody.
3. Leptání kyselinou – na 10 minut umístěte panely do následujícího roztoku při teplotě 71 °C ± 5 °C. Upozornění: Při použití leptajících roztoků používejte vhodnou ochranu dýchacích cest, zraku a pokožky.

A (leptání FPL)	B
dvochroman sodný (Na ₂ Cr ₂ O ₇ •2H ₂ O)	30,7-36,7 g/litr
kyselina sírová, 66° Be	288,4-310,8 g/litr
hliník 2024T-3 (rozpuštěný)	1,5 g/litr (minimálně)
voda z kohoutku	doplnění

4. Opláchnutí - povrchy opláchněte čistou tekoucí vodou.
5. Sušení - sušení na vzduchu 15 minut; s nuceným oběhem vzduchu 10 minut při teplotě 71 °C ± 5 °C.
6. Doporučuje se nanést prostředek EC-3901 na čerstvě vyčištěné povrchy do čtyř hodin po přípravě povrchu.
7. Je nutné dávat pozor, aby nedošlo ke kontaminaci vyčištěného hliníku látkou, která by mohla narušit smáčení prostředkem EC-3901.

Aplikace základního nátěru

Prostředek EC-3901 lze úspěšně nanášet stříkáním nebo štětcem. Pro dosažení optimálních výsledků navrhujeme následující zařízení:

Stříkácí pistole DeVilbiss JGA
Vzduchový uzávěr č. 78
Jehlová tryska AV-15-FX
Tlak ve vedení 60-80 lb
Tlak v tlakovém kotlíku 1-2 lb
Vzdálenost od povrchu 35 ± 7 cm
Tloušťka základního nátěru (suchého) méně než 0,0001 palce

(Poznámka: Je potřebná pouze mikromolekulární vrstva základního nátěru.)

Sušení základního nátěru

Pro prostředek EC-3901 se doporučuje následující cyklus sušení:
Sušení na vzduchu při teplotě 24-33 °C minimálně jednu hodinu.
Sušení s nuceným oběhem vzduchu: trouba s nuceným oběhem vzduchu, 88 °C po dobu 30 minut.

Cykly sušení vzduchem po půlhodinové časové intervaly se úspěšně používají v rámci cyklu nuceného schnutí. Vlhkost podstatným způsobem přispívá k úspěšnému použití tohoto základního nátěru.

Relativní vlhkost 25 % nebo nižší může způsobovat problémy a musí být zohledněna při konkrétní aplikaci.

Scotch-Weld™
Základní nátěr pro konstrukční lepidla
EC-3901

Příprava povrchu
(pokračování)

Povrch ošetřený základním nátěrem je po vychladnutí na okolní teplotu připraven pro lepení. Povrch ošetřený základním nátěrem by měl být chráněn před znečištěním prachem, otisky prstů, olejem atd.

Čištění základního nátěru:

Přebytečný základní nátěr a aplikační vybavení je možno vyčistit před vytvrzením pomocí ketonového rozpouštědla.*

**Poznámka: Při používání rozpouštědel odstraňte všechny zdroje vznícení a dodržuje bezpečnostní pokyny i návod k použití poskytnuté jejich výrobcem.*

Skladování

Pro dosažení maximální skladovatelnosti produktu jej uchovávejte při teplotě 16-27 °C. Vyšší teploty zkracují běžnou skladovatelnost. Tento materiál je balen ve skleněných lahvičkách s úzkým hrdlem, aby nedocházelo k předčasné reakci jeho aktivních složek se vzdušnou vlhkostí kovových povrchů.

Upozornění

Před použitím produktu si na etiketě produktu a v jeho bezpečnostním listu prostudujte informace o bezpečnosti a ochraně zdraví. Pro další informace k ochraně zdraví a bezpečnosti při práci kontaktujte místní zastoupení 3M.

Důležité upozornění

3M NEPOSKYTUJE ŽÁDNÉ ZÁRUKY, AŽ UŽ VYSLOVENÉ NEBO PŘEDPOKLÁDANÉ, VČETNĚ, AVŠAK NIKOLIV VÝHRADNĚ, JAKÉKOLIV PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY PRODEJNOSTI NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL. Uživatel je zodpovědný za rozhodnutí, zda je produkt 3M vhodný pro konkrétní účel a je vhodný pro způsob použití uživatele. Prosím pamatujte, že mnoho faktorů může mít vliv na použití a funkci výrobku společnosti 3M v konkrétní aplikaci. Materiály, které se mají lepit s použitím tohoto výrobku, povrchové zpracování těchto materiálů, vybraný produkt, který se má použít, podmínky, za kterých se výrobek používá, a doba a stav prostředí, ve kterém se očekává, že výrobek bude působit, patří k mnoha faktorům, které mohou mít vliv na použití a funkci výrobku společnosti 3M. Při zvážení celé škály faktorů, které mohou ovlivnit použití a aplikaci výrobku 3M, z nichž některé jsou z hlediska vědomostí uživatele a ovládání jedinečné, je zásadní, aby uživatel vyhodnotil, zda je výrobek 3M vhodný pro konkrétní účel a způsob použití uživatelem.

**Omezení prostředků
nápravy
odpovědnost**

Pokud se produkt 3M ukáže jako vadný JEDINÝM OPRAVNÝM PROSTŘEDKEM, A TO PODLE UVÁŽENÍ SPOLEČNOSTI 3M JE VRÁCENÍ KUPNÍ CENY NEBO OPRAVA ČI VÝMĚNA VADNÉHO PRODUKTU 3M. Společnost 3M nebude jinak zodpovědná za ztrátu nebo poškození, ať přímé, nepřímé, speciální, nahodilé nebo následné, bez ohledu na uplatňovanou právní teorii, včetně nedbalosti, záruky nebo kauzální odpovědnosti.

Tento výrobek Divize lepidel byl vyroben v souladu se systémem kvality 3M zaregistrovaným podle norem ISO 9002.

3M Česko, spol. s r. o.
Divize průmyslových lepidel a pásek
V Parku 2343/24, 148 00 Praha 4,
Tel.: +420 261 380 111
E-mail: cs.reception@mmm.com, www.3M.cz