

Scotch-Weld™

Lepidlo DP125 EPX™

List dat produktu

Aktualizován : v březnu 1996
Nahrazuje : vydání z listopadu 1993

Popis produktu

Lepidlo DP125 je pružné konstrukční lepidlo se zvlášť dobrou adhezí k celé řadě průmyslových materiálů, včetně kovů a vyztužených plastických hmot. Charakteristické vlastnosti tohoto produktu jsou podobné pomaleji vytvrzujícímu lepidlu Scotch-Weld DP190 od společnosti 3M, které našlo široké použití při průmyslovém lepení.

Po nanesení z patrony má produkt užitečnou zpracovatelnost před stykem s druhým povrchem přibližně 25 minut, čímž je vhodný pro lepení středních až velkých konstrukcí, přičemž stále ještě poskytuje výhodu rychlé manipulační pevnosti (přibližně 2,5 hodin).

Výkon tohoto lepidla je charakterizován kombinací vysoké pevnosti v odlupování a vysoké pevnosti ve stříhu.

Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny pro účely specifikace

	ZÁKLAD	URYCHLOVAČ
	Epoxidová pryskyřice	Amin
Specifická hmotnost	1,25	1,01
Viskozita při teplotě 27°C (cP)	50 000	55 000
Směšovací poměr		
váhový	1.2	1.0
objemový	1.0	1.0
Barva	Šedá	Jantarová
Doba zpracovatelnosti	Přibližně 25 minut při nanášení perel lepidla míchačkou.	
Manipulační pevnost	Přibližně 2,5 hodin.	
Úplná (jmenovitá) pevnost	24 hodin (plný výkon se zkouší po 1 týdnu)	
Skladovatelnost	12 měsíců ode dne odeslání od společnosti 3M při skladování v původním kartonovém obalu při teplotě 21°C (70°F) a 50% relativní vlhkosti vzduchu	

Charakteristiky výkonu
Nejsou určeny pro účely
specifikace

**Pevnost přeplátovaných
spojů ve stříhu**

Slepené spoje byly
ponechány po dobu 24 hodin
při teplotě místnosti a dále 2
hodiny při teplotě 70 °C.

Zkouška pevnosti ve stříhu
podle BS5350, část C5.
Zkouška pevnosti v
odlupování podle BS5350,
část C9.

Podklad	Pevnost ve stříhu (N/mm ²)
Leptaný hliník	24,0
Opískovaný hliník (ocelový písek 60)	15,4
Ocel válcovaná zastudena	13,4
Dřevo (borovice)	6,3
Sklo, borokřemičité	2,8
Sklo + základní nátěr 3901 od společnosti 3M	1,7
Polykarbonáty	6,2
Akryláty	3,8
GRP	12,6
ABS	3,6
PVC	5,3
Polypropylen	0,4

Hodnoty pevnosti ve stříhu (Leptaný hliník)
a v odlupování v závislosti
na teplotě.

Teplota (°C)	Pevnost ve stříhu (N/mm ²)	Pevnost v odlupování DaN/cm
-55	23,9	0,53
21	30,2	6,25
49	4,9	3,21
65	3,2	0,53
82	2,8	0,35

Podmínky skladování

Pro dosažení maximální
skladovatelnosti je nutné
produkt skladovat při teplotě
15 až 25°C.

Směrnice pro používání

Patrona se vloží do aplikátoru EPX od společnosti 3M a uchytí se v příslušné poloze.

Odstraní se čepička, kterou lze opakovaně nasadit.

Vytlačí se malé množství lepidla a zajistí se volné vytékání obou složek.

Přípevní se správná tryska míchačky (tato bude mít 20 nebo více prvků).

Lepidlo se nanese podle potřeby.

Po skončení práce se buď ponechá tryska v místě a provede se uskladnění nebo se tryska vyjme, její špička se čistě otře a opět se nasadí čepička.

Po opětném zahájení práce po uskladnění se odstraní původní tryska s vytvrzeným lepidlem a nasadí se nová tryska nebo se odstraní čepička a nasadí se nová tryska.

Příprava povrchu:

Stupeň přípravy povrchu závisí na požadované pevnosti spoje a na prostředí, jemuž bude pravděpodobně vystavena spleená konstrukce. U většiny plastických hmot (s výjimkou acetalu, polyetylenu a polypropylenu a některých dalších materiálů s nízkou povrchovou energií) se dosahuje dobrého výkonu předchozím jejich otřením prostředkem pro čištění povrchu VHB od společnosti 3M, s následujícím obroušením prostředkem Scotchbrite 7447 od společnosti 3M a dalším otřením rozpouštědlem až do dosažení čistého povrchu. Tento postup platí též pro povlaky prováděné práškovými materiály a pro další vypalované nátěrové systémy.

Stejná příprava povrchu poskytne dobrou adhezi i v případě kovových povrchů. Cílem je odstranit volně ulpívající povrchové filmy, například olejové nebo voskové filmy, prach, okuje z válcování, volně ulpívající nátěry a veškeré další povrchové nečistoty,

aby se dosáhlo dodatečného zvýšení mechanické adheze. U řady kovových podkladů se dosahuje vynikající adheze též otryskáváním s použitím čistého, jemného ocelového písku.

Pokud budou kovové podklady přicházet pravděpodobně do styku s vlhkým prostředím, doporučujeme provést dodatečný základní nátěr prostředkem Scotch-Weld 1945B/A nebo Scotch-Weld 3901 od společnosti 3M. Optimální životnosti lze též dosáhnout použitím chemického konverzního povlaku v kombinaci se základním nátěrem. Nejlepší je používat základní nátěr prostředkem Scotch-Weld 1945B/A od společnosti 3M v případě pružných lepidel, u nichž se dosahuje též ochranného antikorozičního povlaku. Prostředek Scotch-Weld 3901 od společnosti 3M lze používat v kombinaci jak s pružnými tak i s houževnatými lepidly a v obou případech se dosahuje zlepšené specifické adheze. Prostředek Scotch-Weld 3901 od společnosti 3M je též vynikajícím základním nátěrem na sklo.

Čištění

Čištění povrchu:

Přebytek nevytvrzeného lepidla lze odstranit následujícími rozpouštědly:

3M VHB Surface Cleaner
(mírný čisticí prostředek na bázi alkoholu)

3M Scotch-Grip Solvent No2. (směs ketonů)

3M Industrial Cleaner
(aerosol)

Dodatečné informace o produktu

Potřebujete-li získat dodatečné informace o přípravě nesnadno zpracovatelných povrchů nebo v případě pravděpodobného vystavení agresivnímu prostředí, spojte

se se svým dodavatelem
produktů společnosti 3M.

Datum: březen 1996
Lepidlo DP125 EPX

**Informace vztahující se ke
zdraví a bezpečnosti**

Preventivní opatření:

Produkt silně dráždí oči a může způsobit trvalé poškození očí. Ve styku s kůží může působit senzibilaci. Proto je nutné zabránit styku produktu s kůží a jeho vniknutí do očí. Nutno navléci vhodné rukavice a používat ochranu očí a obličej.

Znečištěný pracovní oděv nutno před opakovaným použitím vyprat. Je nutné zabránit déletrvajícimu vdechování par produktu. Při broušení nebo řezání vytvrzeného materiálu je nutno zabránit vdechování vznikajícího prachu.

První pomoc

Při vniknutí do očí

Oči nutno okamžitě vyplachovat po dobu minimálně 15 minut značným množstvím vody, přičemž se oči drží zcela otevřeny. Povolá se lékař.

Při potřísnění kůže:

Kůže se okamžitě omyje velkým množstvím vody za použití mýdla.

Další informace můžete získat v Toxikologickém oddělení Bracknell Head Office na telefonním čísle (0344) 858000.

3M, Scotch-Weld a EPX jsou chráněné značky společnosti 3M.

