

Transferové pásky 465 a 924

Údaje o produktu

Aktualizováno: leden 1996
Nahrazuje: říjen 1993

Popis produktu

Přetisková páska 465

**Obráceně navinutá
přetisková páska 924**
pro použití s dávkovacími
zásobníky 3M 'ATG'.

A-40 je systém se středně
tuhým akrylovým lepidlem
systém. Je charakterizován
výbornou rovnováhou mezi
počáteční adhezí (rychlé
přilepení) a dobrou
přidržnou silou ve smyku.

924 se používá výlučně
v ručních dávkovacích
zásobnicích ATG. ATG
výhodně aplikuje pásku na
povrch, nabízí rychlost a
kontrolu.

Pevnost spoje se během
přirozeného stárnutí
poněkud zvyšuje.

Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny pro specifikační
účely

Typ lepidla	Středně tuhé akrylové	Ref. č. 3M: A-40
Tloušťka (ASTM D-3652) Páska Nosná vrstva Celkem	50 µm 100 µm 150 µm	
Krycí vrstva	Vyčiněný papír	
Barva pásky	Bezbarvá	
Skladovatelnost	12 měsíců od data expedice z 3M, pokud je skladována v originální krabici při teplotě 21°C (70°F) a relativní vlhkosti 50 %	

Funkční charakteristiky

Nejsou určeny pro specifikační
účely

Adheze k nerezové oceli ASTM D-3330	2,7 N/10 mm	
Pevnost ve smyku	Střední	
Teplotní výkonnost Max.: minut / hodin Max.: dnů / týdnů Minimální	120 °C 80 °C -30 °C	
Odolnost proti rozpuštědlům	Vysoká	
Odolnost proti ultrafialovému záření	Výborná	

Datum: leden 1996
Přetiskové pásky 465 a 924

Další informace o produktu	Toto je „trvalé“ lepidlo v tom smyslu, že při normálním používání se nesnižuje jeho jakost, pokud je vloženo mezi dvěma nepropustnými povrchy.	Toto lepidlo nepouští barvu do většiny papírových materiálů, takže se minimalizuje je minimální možnost zbarvení obchodních formulářů, plakátů atd.	
Způsoby aplikace	<p>1. Pevnost spoje je závislá na velikosti kontaktu mezi lepidlem a povrchem. Při silném aplikačním tlaku se vytvoří lepší kontakt lepidla a tím se zvýší pevnost spoje.</p> <p>2. Aby bylo dosaženo optimální adheze, spojujované povrchy musí být</p>	<p>čisté, suché a vyrovnané. Typickým prostředkem na čištění povrchu je izopropylalkohol. Při manipulaci s rozpouštědly dodržujte správná bezpečnostní opatření.</p> <p>3. Pro aplikaci pásky je ideální teplotní rozsah 21°C až 38°C (70°F až 100°F).</p>	Nedoporučuje se počáteční aplikace pásky na povrchy s teplotami pod 10°C (50°F), protože lepidlo bude příliš tuhé, aby mohlo dobře přilnout. Avšak po správné aplikaci je účinnost při nízkých teplotách všeobecně uspokojivá.
Aplikace	<p>Lepidlo A-40 je vhodné na lepení široké řady podobných i nepodobných materiálů, například kovů, skla, dřeva, papíru, nátěrů a mnoha plastů.</p> <p>Vysokorychlostní spojování většiny papírových materiálů různých druhů, například novinového papíru, papíru natíraného kaolínem, vlnitého materiálu.</p>	<p>Spojování fólií, filmů a tkanin.</p> <p>Připevňování štítků nebo pokynů na láhve.</p> <p>Laminační lepidlo pro pěnové materiály, fotografie.</p> <p>Připevňování kovových nebo plastových výrobních štítků.</p> <p>Začátek výroby dutých jader.</p>	<p>Nalepování propagačních předmětů, plakátů atd.</p> <p>Upevňování gumových nebo fotopolymerových tiskařských desek.</p> <p>Opakovatelně uzavíratelné plastové pytle.</p> <p>Různé spojovací a připevňovací aplikace, které vyžadují velkou počáteční adhezi, snadné uvolnění krycí vrstvy a tenký spoj s dlouhou životností.</p>
Specifikace	Páska 465 splňuje požadavky Americké vládní specifikace MIL-P-19834B, typ 1.		

3M je ochranná známka společnosti 3M.

