

VHB+TM

4941 Přizpůsobivá akrylová pěnová páska

Údaje o výrobku

Aktualizováno: březen 1996
Nahrazuje vyd. z října 1993

Popis výrobku

Výrobek 4941 je přizpůsobivá, velmi pevná akrylová pěnová páska, která nabízí vyšší pevnost při lepení měkkého vinylu díky speciálnímu složení lepidla se zvýšenou odolností proti změkčovadlům. Díky základnímu složení lepidla je tento výrobek navíc vhodný k nanášení na mnoho typů základních a krycích nátěrů.

Jeho zvýšená přizpůsobivost umožňuje také dosažení lepšího styčného kontaktu při lepení tuhých nebo nepravidelných materiálů. Tento výrobek má kvůli inherentní měkkosti poněkud menší pevnost adheze, pevnost v tahu a pevnost ve smyku než většina ostatních pásek VHB. Hlavní výhodou pásy 4941 je, že rovnoměrněji přilne na nepravidelné

povrchy a viditelné spoje pod průhledným povrchem mají estetičtější vzhled. Páska 4941 je vhodná pro mnoho průmyslových aplikací uvnitř budov i ve venkovním prostředí.

Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

| | | |
|--|---|--------------------|
| Typ lepidla | Akrylové | Ref. č. 3M: |
| Hustota pěny | 720 kg/m ³ | |
| Tloušťka (ASTM D-3652) Páska Nosná vrstva Celkem | 1,10 mm ± 15 % 0,10 mm 1,20 mm | |
| Nosič lepidla | Akrylová pěna (s uzavřenými buňkami) | |
| Krycí vrstva | Potištěný papír | |
| Barva pásy | Tmavě šedá | |
| Skladovatelnost | 24 měsíců od data expedice z 3M, pokud je skladována v originální krabici při teplotě 21°C (70°F) a relativní vlhkosti 50 % | |

Funkční charakteristiky

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

| | | |
|--|-----------------------------------|--|
| Adheze k oceli při stahování stahování v 90° při pokojové teplotě, výdrž 72 h, rychlost čelistí 300 mm/min | 35 N/100 mm 20 lb/in | |
| Statická pevnost ve smyku zatížení po dobu 10.000 min, adheze k nerezové oceli s překrytím ½ in ² (3,23 cm ²) | 1000 g při 22°C 500 g při 70°C | |
| Teplotní výkonnost Max. (hodiny / minuty) Max. souvislá (dny / týdny) | 150 °C 93 °C | |

Datum: březen 1996
4941 Přizpůsobivá akrylová
pěnová páska

**Funkční charakteristiky
(pokrač.)**
Nejsou určeny ke specifikačním
účelům

**Normální pevnost
v tahu (tvar T)**

na hliníku při pokojové teplotě,
6,45 cm², rychlost čelistí 50 mm/min

58,5 N/cm²

Způsoby aplikace

1. Pevnost spoje je závislá na velikosti kontaktu mezi lepidlem a povrchem. Při silném aplikačním tlaku se vytvoří lepší kontakt lepidla a tím se zvýší pevnost spoje.

2. Aby bylo dosaženo optimální adheze,

spojované povrchy musí být čisté, suché a vyrovnané. Typickým prostředkem na čištění povrchu je směs izopropylalkoholu a vody. Při manipulaci s rozpouštědly dodržujte správná bezpečnostní opatření.

3. Ideální teplotní rozsah pro aplikaci pásky je 21°C až 38°C (70°F až 100°F).

Počáteční aplikace na povrchy s teplotou pod 15°C se nedoporučuje, protože lepidlo je příliš tuhé, aby ihned přilnulo. Avšak po správné aplikaci je účinnost při nízkých teplotách všeobecně uspokojivá.

POZN. * Některé nátěrové systémy a plasty obsahují přísady, které mohou ovlivnit adhezi. Lepení k těmto povrchům se musí důkladně otestovat; účinky těchto přísad lze často zeslabit správným vyčištěním a přípravou povrchu. Adhezi ke sklu mohou vzhledem k jeho hydrofilii ovlivňovat také prostředí s vysokým obsahem vlhkosti a vysokou teplotou. Zjistilo se, že v takových prostředích lze zvýšit trvanlivost a pevnost spojů silanovým vazebním činidlem (povlak zlepšující adhezi).

Aplikace

Zjistilo se, že tento výrobek je vhodný zejména k lepení okenních příčlív ze dřeva (se základním nátěrem), hliníku (eloxovaného) a PVC do zasklívacích konstrukcí. Toto lepidlo odolné proti změkčovadlům umožňuje rovněž úspěšné lepení pružných okenních příčlív z PVC.

Přizpůsobivost akrylového pěnového jádra umožňuje dobré „roztečení“ lepidla na povrchu skla, takže se vytvoří dobrý kontakt mezi lepidlem a povrchem. Tento kontakt vylučuje také vznik nevzhledných vzduchových bublin. Při lepení těchto systémů mohou pomoci základní nátěry.

Páska VHB+ 4941 se také výborně osvědčila při lepení poměrně nepravidelných povrchů, například vláknitého dřeva (pomocí základního nátěru se musí vytvořit vhodný rovnoměrný povrch).

3M a VHB jsou ochranné známky společnosti 3M.

