

VHB+TM

4936 Přizpůsobivá pěnová páska

Technické údaje

Aktualizováno: březen 1996
Nahrazuje vyd. z: října 1993

Popis výrobku

Výrobek 4936 je přizpůsobivá, velmi pevná akrylová pěnová páska, která nabízí vyšší pevnost při lepení měkčeného vinylu díky speciálnímu složení lepidla se zvýšenou odolností proti změkčovadlům. Díky základnímu složení lepidla je tento výrobek navíc vhodný k nanášení na mnoho typů základních a krycích nátěrů.

Jeho zvýšená přizpůsobivost umožňuje také dosažení lepšího styčného kontaktu při lepení tuhých nebo nepravidelných materiálů. Tento výrobek má kvůli inherentní měkkosti poněkud menší pevnost adheze, pevnost v tahu a pevnost ve smyku než většina ostatních pásek VHB. Hlavní výhodou pásky 4941 je, že rovnoměrněji přilne k nepravidelným

povrchům a viditelné spoje pod průhledným povrchem mají estetičtější vzhled. Páska 4936 je vhodná pro mnoho průmyslových aplikací uvnitř budov i ve venkovním prostředí.

Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

Typ lepidla	Akrylové	Ref. č. 3M:
Hustota pěny	720 kg/m ³	
Tloušťka (ASTM D-3652) Páska Nosná vrstva Celkem	0,64 mm ± 15 % 0,10 mm 0,74 mm	
Nosič lepidla	Akrylová pěna (s uzavřenými buňkami)	
Krycí vrstva	Potištěný papír	
Barva pásy	Tmavě šedá	
Skladovatelnost	24 měsíců od data expedice z 3M, pokud je skladována v originální krabici při teplotě 21°C a relativní vlhkosti 50 %	

Funkční charakteristiky

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

Adheze k nerezavějící oceli při stahování stahování v 90° při pokojové teplotě, výdrž 72 h, rychlost čelistí 300 mm/min	30 N/10 mm	
Statická pevnost ve smyku zatížení po dobu 10.000 min, adheze k nerezové oceli s překrytím 1/2 in ² (3,23 cm ²)	1000g při 22°C 500g při 70°C	
Teplotní výkonnost Max. (hodiny / minuty) Max. souvislá (dny / týdny)	150 °C 93 °C	

Datum: březen 1996
4936 Přizpůsobivá akrylová
pěnová páska

**Funkční charakteristiky
(pokrač.)**
Nejsou určeny ke specifikačním
účelům

**Normální pevnost
v tahu (tvar T)**

na hliníku při pokojové teplotě,
6,45 cm², rychlost čelistí 50 mm/min

62 N/cm²

Způsoby aplikace

1. Pevnost spoje je závislá na velikosti kontaktu mezi lepidlem a povrchem. Při silném aplikačním tlaku se vytvoří lepší kontakt lepidla a tím se zvýší pevnost spoje.

2. Aby bylo dosaženo optimální adheze,

spojované povrchy musí být čisté, suché a vyrovnané. Typickým prostředkem na čištění povrchu je směs izopropylalkoholu a vody. Při manipulaci s rozpouštědly dodržujte správná bezpečnostní opatření.

3. Ideální teplotní rozsah pro aplikaci pásky je 21°C až 38°C.

Počáteční aplikace na povrchy s teplotou pod 15°C se nedoporučuje, protože lepidlo je příliš tuhé, aby ihned přilnulo. Avšak po správné aplikaci je účinnost při nízkých teplotách všeobecně uspokojivá.

POZN. * Některé nátěrové systémy a plasty obsahují přísady, které mohou ovlivnit adhezi. Lepení k těmto povrchům se musí důkladně otestovat; účinky těchto přísad lze často zeslabit správným vyčištěním a přípravou povrchu. Adhezi ke sklu mohou vzhledem k jeho hydrofilii ovlivňovat také prostředí s vysokým obsahem vlhkosti a vysokou teplotou. Zjistilo se, že v takových prostředích lze zvýšit trvanlivost a pevnost spojů silanovým vazebním činidlem (povlak zlepšující adhezi).

Aplikace

Zjistilo se, že tento výrobek je vhodný zejména k lepení okenních příčlív ze dřeva (se základním nátěrem), hliníku (eloxovaného) a PVC do zasklívacích konstrukcí. Toto lepidlo odolné proti změkčovadlům umožňuje rovněž úspěšné lepení pružných okenních příčlív z PVC.

Přizpůsobivost akrylového pěnového jádra umožňuje dobré „roztečení“ lepidla na povrchu skla, takže se vytvoří dobrý kontakt mezi lepidlem a povrchem. Tento kontakt vylučuje také vznik nevzhledných vzduchových bublin. Při lepení těchto systémů mohou pomoci základní nátěry.

Páska VHB+ 4936 se také výborně osvědčila při lepení poměrně nepravidelných povrchů, například vláknitého dřeva (pomocí základního nátěru se musí vytvořit vhodný rovnoměrný povrch).

3M a VHB jsou ochranné známky společnosti 3M.

