

# Scotch-Weld™

## Epoxidové lepidlo B/A 2216 - šedé

### Technické údaje

Aktualizováno: březen 1996  
Nahrazuje: vyd. z července 1995

#### Popis výrobku

Pružné, dvousložkové konstrukční lepidlo, tuhne při pokojové teplotě, s vysokou pevností ve smyku a vysokou pevností adheze.

#### Fyzikální vlastnosti

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

	BÁZE	AKCELERÁTOR
	Modifikovaný epoxid	Modifikovaný amin
<b>Hustota g/cm<sup>3</sup></b>	1,33	1,26
<b>Směšovací poměr</b> podle hmotnosti podle objemu	5 dílů 2 díly	7 dílů 3 díly
<b>Viskozita</b> CPS přibl. Brookfield RVF č. 7SP při 20 ot./min	100 000	52 000
<b>Barva</b>	Bílá	Šedá
<b>Zpracovatelnost</b> (100 g při 23°C)	90 min	
<b>Skladovatelnost</b>	24 měsíců od data expedice z 3M, pokud se skladuje v původním obalu při teplotě 21°C a relativní vlhkosti 50 %	

#### Funkční charakteristiky

Nejsou určeny ke specifikačním účelům

#### Pevnost ve smyku při překrytí

Minimální na hliníku  
leptaném metodou FPL

ASTM D-1002-64

Zkušební teplota (°C)	N/mm <sup>2</sup>	psi
-55	13,8	2000
25	17,2	2500
82	2,8	400

#### Pevnost adheze při odtrhování v úhlu 90°

Minimální na hliníku  
leptaném metodou FPL

ASTM D-1876-61T

Zkušební teplota (°C)	N/cm	piw
25	44	25

Údaje byly získány na základě sedmidenního vytvrzování při 25°C, 2 psi.

Datum: březen 1996  
 Epoxidové lepidlo  
 B/A 2216 – šedé

<b>Pevnost ve smyku při překrytí</b>	Na leptaném hliníku po stárnutí v okolním prostředí	
<b>Prostředí</b>	<b>Čas</b>	<b>Výsledky zkoušky (25 °C) psi</b>
Relativní vlhkost 100 % při 49 °C	14 dnů	2950
	30 dnů	1985
	90 dnů	1505
Slaný postřik při 35 °C	14 dnů	2300
	30 dnů	500
	60 dnů	300
Voda z vodovodu při 25 °C.	14 dnů	3120
	30 dnů	2942
	90 dnů	2075
Vzduch při 70 °C Vzduch při 150 °C Nemrznoucí směs při 25 °C Hydraulický olej při 25 °C Palivo JP-4 Uhlovodíková kapalina	35 dnů	4650
	8 dnů	4000
	7 dnů	3300
	30 dnů	2500
	30 dnů	2500
	7 dnů	3300

**Srovnání pevnosti ve smyku při překrytí na hliníkových podkladech při různých čisticích metodách**

**Podklad - plátovaný hliník 2024 T3**

<b>Čištění</b>	<b>N/mm<sup>2</sup></b>	<b>psi</b>
Kyselé leptání metodou FPL	23,4	3400
Broušení brusným materiálem Scotch-Brite a očištění rozpouštědlem	16,2	2350
Smirkování (zrnitost 240) a očištění rozpouštědlem.	16,1	2340

<b>Tepelná vodivost</b>	<b>4 W/m. °C</b>	<b>0,228 BTU/h/ft<sup>2</sup>/°F/ft</b>

<b>Koeficient tepelné roztlačnosti</b>	<b>102 x 10<sup>-6</sup> in/in/°C mezi 0 a 40 °C</b>	<b>134 x 10<sup>-6</sup> in/in/°C mezi 40 a 80 °C</b>

Datum: březen 1996  
 Epoxidové lepidlo  
 B/A 2216 - šedé

Elektrické vlastnosti	Teplota ve °F
Odolnost k elektrickému oblouku Dielektrická pevnost Dielektrická konstanta při 73 °F Dielektrická konstanta při 140 °F Ztrátový faktor při 73 °F Ztrátový faktor při 140 °F	130 s 408 V/mil (1 mil = 0,0254 mm). 5,51, měřeno při 1,00 kC. 14,17, měřeno při 1,00 kC. 0,112, měřeno při 1,00 kC. 0,422 měřeno při 1,00 kC.
Povrchový odpor při 73 °F	$5,5 \times 10^{16} \Omega$ při 500 V ss.
Vnitřní odpor při 73 °F	$1,9 \times 10^{12} \Omega \cdot \text{cm}$ při 500 V ss.
Všechny výše uvedené údaje byly získány na základě sedmidenního vytvrzování při 23 °C, 2 psi.	

### Skladovací podmínky

Abyste dosáhli maximální skladovatelnosti, skladujte výrobek při teplotě 15 - 27 °C. Při vyšších teplotách se snižuje normální skladovatelnost. Nejprve spotřebujte dříve uskladněné zásoby.

K čištění lze použít rozpouštědlo Scotch-Grip č. 2. Při použití rozpouštědla za účelem čištění je nutné dodržovat příslušná bezpečnostní opatření pro manipulaci s těmito materiály.

### Návod k použití

Povrchy musí být čisté, suché a nesmí obsahovat lak, rez, olej, mastnotu ani vosk. Povrchy v aplikacích vyžadujících maximální účinnost lze čistit obroušením potahovanými brusnými materiály 3M (zrnitost 240) s následným ošetřením odmašťovacím prostředkem.

Lepidlo 2216B/A se skládá ze dvou složek, báze a akcelérátoru. Pečlivě je smíchejte v poměru pět dílů báze a sedm dílů akcelérátoru (hmotnostně). Směs musí mít rovnoměrnou šedou barvu. Vraťte víčka na správné tuby. Směs použijte do 90 minut.

Abyste dosáhli maximální pevnosti, na oba spojované povrchy naneste rovnoměrnou vrstvu směsi.

Spojte oba povrchy potažené lepidlem a nechte je tuhnout při teplotě 15 °C nebo vyšší, dokud se úplně nevytvrdí. Obvykle postačí vytvrzení přes noc při 25 °C. Kromě tuhnutí při standardní pokojové teplotě lze použít následující časy a teploty, při nichž se dosáhne minimální pevnosti v tahu 2000 psi jako při teplotě 25 °C.

Během tuhnutí nepohybujte lepenými částmi. Je třeba vytvořit kontaktní tlak.

Vytvrzovací teplota	Čas
4 °C	7 dnů
65 °C	120 min
93 °C	30 min

Datum: březen 1996  
Šedé epoxidové lepidlo  
B/A 2216

---

**Aplikace**

Výborné lepidlo na lepení gumy, kovů, dřeva, většiny plastů a kameninových výrobků.

---

**Informace o zdraví a bezpečnosti**

**Bezpečnostní opatření:**  
Tento výrobek vyvolává vážné podráždění očí může způsobit trvalé poškození zraku. Při kontaktu může způsobit přecitlivění kůže. Vyhněte se kontaktu s kůží a očima. Používejte vhodné rukavice a chrániče očí / obličej. Kontaminovaný oděv před dalším použitím vyperte.

**První pomoc:****Kontakt s očima:**

Okamžitě opláchněte větším množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc.

**Kontakt s kůží:**

Omyjte mýdlem a vodou.

Chcete-li další informace o zdraví a bezpečnosti, kontaktujte naše toxikologické oddělení v Bracknellu, tel. (0344) 858000.